

Hordós zsírfeltöltő

15016, 15125, 15130, 15150, 15200, 15210

A hordós zsírfeltöltő kivitelétől függően alkalmazható 200-60-50-30-20 kg-os zsírhordókhoz a járművek, mezőgazdasági gépek, ipari berendezések közvetlen kenésére vagy a központi zsírzó feltöltésére. A kenőzsír max. mintegy 150-400 bar nyomással préselődik ki az ún. négyfás zsírzófejen keresztül.



A hordószállító kocsira helyezett zsírhordó fedelét le kell venni és a zsír szivattyú szárára felhúzott hordófedelelet és követő lemezt bele kell helyezni a hordóba, gondosan ügyelve a követő lemez jó elhelyezkedésére, amelyet előzőleg a hordó méretéhez kiválasztottak. A hordófedelelet a csavarok segítségével rögzíteni kell, ez biztosítja a szivattyú biztonságos helyzetét.

Ha a zsír hideg hatására túlságosan „kemény”, hordómelegítő paplannal a legcélszerűbb felmelegíteni a hordót a benne levő kenőzsírral. A szivattyú 6-10 bar levegőnyomással működik, amikor a zsírpisztoly marokszelépét megnyomjuk.

DAXES Kft.

1201 Bp. Vágóhíd u. 55. T.:36-1/287-84-92 T/F: 287-84-93

E-mail: info@daxes.hu Weboldal: www.daxes.hu